**DOMANDA DI ISCRIZIONE**

**SEMINARI DI FORMAZIONE E AGGIORNAMENTO**

**PER GLI INSEGNANTI DI EDUCAZIONE MUSICALE**

**E DI STRUMENTO**

* Modulo 1 - Yoga e didattica strumentale: 6 ore
* Modulo 2 - Il metodo Dalcroze: la Musica in movimento: 12 ore
* Modulo 3 - "Suoni d'orchestra". Corso teorico pratico sulle metodologie di Direzione d'Orchestre giovanili e didattiche: 16 ore

|  |  |
| --- | --- |
| Nome e Cognome |  |
| Nato a |  |
| Data di nascita |  |
| Residenza |  |
| Scuola di Titolarità |  |
| Indirizzo e\_mail |  |
| Telefono Cellulare |  |
| Iscritto Cisl SI/NO |  |

Per iscrizioni inviare il modello di domanda debitamente compilato a: [irsef.irfed.fr@gmail.com](mailto:irsef.irfed.fr@gmail.com)